

Cuenta Publica 2021  
Municipio de Hopelchén  
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos  
Clasificación Administrativa  
Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2021

Concepto	Egresos					Subejercicio
	Aprobado	Ampliaciones: (Reducciones)	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
					6 = (3 - 4)	
<b>Sin Ramo/Dependencia</b>	<b>\$256,845,973</b>	<b>\$21,088,927</b>	<b>\$277,934,900</b>	<b>\$277,635,910</b>	<b>\$277,635,910</b>	<b>\$298,989</b>
H. CABILDO	\$7,815,531	-\$739,778	\$7,075,753	\$7,075,753	\$7,075,753	\$0
PRESIDENCIA	\$4,596,576	\$598,765	\$5,195,341	\$5,195,341	\$5,195,341	\$0
SECRETARIA DEL AYUNTAMIENTO	\$19,087,635	\$2,897,963	\$21,985,598	\$21,985,598	\$21,985,598	\$0
TESORERIA MUNICIPAL	\$14,192,916	-\$421,080	\$13,771,836	\$13,771,836	\$13,771,836	\$0
DIRECCION DE ADMINISTRACION	\$57,352,596	-\$779,664	\$56,572,932	\$56,571,567	\$56,571,567	\$1,365
DIRECCION DE CONTRALORIA	\$1,646,444	\$982,535	\$2,628,979	\$2,628,979	\$2,628,979	\$0
DIRECCION DE CULTURA, DEPORTE Y TURISMO	\$10,793,051	-\$859,715	\$9,933,336	\$9,933,336	\$9,933,336	\$0
DIRECCION DE PROTECCION CIVIL	\$3,576,421	-\$1,258,004	\$2,318,417	\$2,318,417	\$2,318,417	\$0
DIRECCION DE DESARROLLO SOCIAL, RURAL HUMANO Y FOMENTO ECONOMICO	\$10,013,983	\$1,110,770	\$11,124,753	\$11,124,753	\$11,124,753	\$0
DIRECCION DE SERVICIOS PUBLICOS	\$10,286,348	\$1,256,740	\$11,543,088	\$11,543,088	\$11,543,088	\$0
DIRECCION DE OBRAS PUBLICAS, DESARROLLO URBANO Y ECOLOGIA	\$6,018,872	\$15,919,830	\$21,938,702	\$21,767,223	\$21,767,223	\$171,480
DIRECCION DE AGUA POTABLE	\$5,510,981	\$640,104	\$6,151,085	\$6,151,085	\$6,151,085	\$0
DIRECCION DE PLANEACION	\$82,934,364	\$106,573	\$83,040,937	\$83,034,940	\$83,034,940	\$5,997
DIRECCION DE SEGURIDAD PUBLICA	\$6,440,541	-\$178,309	\$6,262,232	\$6,182,132	\$6,182,132	\$80,100
AUTORIDADES AUXILIARES	\$16,579,714	\$1,812,197	\$18,391,911	\$18,351,863	\$18,351,863	\$40,048
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$256,845,973</b>	<b>\$21,088,927</b>	<b>\$277,934,900</b>	<b>\$277,635,910</b>	<b>\$277,635,910</b>	<b>\$298,989</b>

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.



L. ELSY BEATRIZ CANCHE ACOSTA  
TESORERO MUNICIPAL



LIC. EMILIO LARA CALDERON  
PRESIDENTE MUNICIPAL



GOBIERNO CONSTITUCIONAL DEL ESTADO DE CAMPECHE  
H. AYUNTAMIENTO DE HOPELCHEN  
2021-2024  
TESORERÍA MUNICIPAL  
HOP. CAM.



LIC. ROBERTO LEMUEL CEN CHAB  
SINDICO DE HACIENDA